

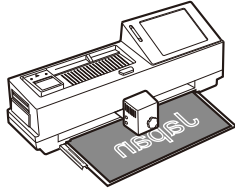


撥水ラバーの使い方

Step 1 ナイフカット

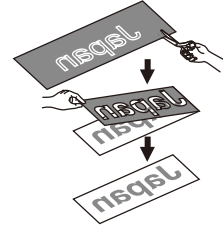
転写シートを裏面(のり側)から鏡像図柄(左右反転)をナイフカットします。このシートにはのり側にカバーフィルムがかぶせてありますのでカバーフィルムをはがした状態でカットしてください。
※当社カットマンシリーズではスピード3、圧力Hの条件でカットしてください。

転写シートはカット台にスプレーのりで固定してください。このシートはスプレーのりだけでは固定しにくいのでマスキングテープ等でずれないように固定することをお勧めします。残ったシートにはカバーフィルムをかぶせて保存してください。



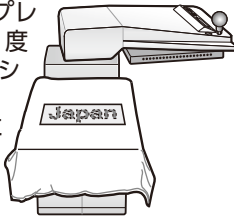
Step 2 トリミング

文字の周りのいらない箇所をはがし、文字だけをフィルムに残します。



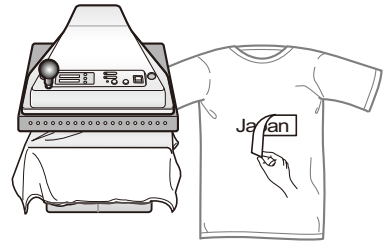
Step 3 レイアウト

プレス台の上にウエアをのせ、ウエアに空プレス(仮接着温度135℃、3秒間)し、シワ等を伸ばします。貼り付けたい場所に文字のレイアウトを行います。



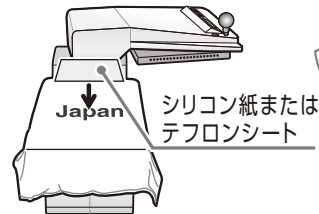
Step 4 仮転写

135℃、5秒間、プレス圧力弱(2kN)の条件でヒートプレスします。完全に冷めてからフィルムをはがします。(うまくはがれない場合は再度同条件でヒートプレスしてください。)



Step 5 圧着

テフロンシートまたはシリコン紙をあてて、135℃、20秒間、プレス圧力最大圧の条件でヒートプレスします。冷めてからテフロンシートまたはシリコン紙をウエアからはがして完成です。
当社プレス機(TP-600All、TP-600M)をご使用の際は、中サイズの下ゴテ(280×380mm)を用いることをお勧めいたします。(標準下ゴテの約1.7倍のプレス圧力となります。)



カット条件		プレス条件			適応素材					2重マーク
スピード	圧力	温度	時間	圧力	綿	綿ポリ	ポリ	ナイロン	防水布	
3	H	仮転写	135℃	5秒	×	×	●	●	● ¹⁾	×
		圧着	135℃	20秒						

1) 種類によって接着しない場合があります。必ず事前にテストが必要です。

2) 2kN≒115 gf/cm²(TP-600All 標準下ゴテ使用時)



■使用上のご注意■

- ご使用前に本書をよくお読みの上、正しくお使いください。
- プレス機を使用しますのでやけどに注意してください。
- 転写シートは高温多湿を避けて保管してください。保管状態が悪い(高温、多湿)と貼り付けができない場合があります。
- 通常の洗濯は可能ですが、乾燥機の使用、ドライクリーニング(パークロ)は避けてください。
- プリント面にアイロン/プレス機をかける場合は直接プレスをかけないでください。アイロン/プレス機をかける場合はシリコン紙またはテフロンシートの表面をプリント部分に当て、アイロンはこすらず、やさしくかけてください。プリントがずれる場合があります。
- 転写の失敗による責任は負いかねますのでテストをしてから本番をしてください。

Horizon

ホリゾン・インターナショナル株式会社

H&F事業部 〒180-0005 東京都武蔵野市御殿山1-6-4 TEL.0422-48-5119(代) FAX.0422-48-5009 www.horizon.co.jp

UM107130-01(000)