

## サンクロス/サンシルキー白（のり無し） & ウレタンフィルム

昇華転写によりのにり無しのマーク生地（白）を染色し、カットマンで縁取りヒートカットすることでフルカラーのマーク地を作製することができます。

### 使用 方 法

#### STEP 1 のり無しマーク地への昇華転写

- 昇華プリンタで専用紙に反転（鏡像）画像を出力します。
- 出力した転写紙の表面に軽く耐熱用スプレーのりをふりかけます。
- のにり無しのマーク生地と重ね合わせ、プレス機で180℃、90秒間ヒートプレスします。
- ヒートプレス後、転写紙とマーク生地は重ね合わせたままの状態でも慎重に取り扱ってください。

#### STEP 2 トリミング

- ウレタンフィルムの両面にスプレーのりをふりかけます。  
※ここで使用するのは通常のスプレーのりです。STEP 1の耐熱用スプレーのりではありません。
- ウレタンフィルムをカットマンのカット台に貼り付けます。（ウレタンフィルムが上）
- ウレタンフィルムの上にSTEP1で転写した転写紙とマーク生地の重なったものを貼り付けます。（ウレタンフィルムとマーク生地の裏が重なるように）
- 転写紙を静かにはがします。
- カットマンで転写された画像の縁取りヒートカットします。（カット温度420℃、スピード3）

#### STEP 3 レイアウト

- ヒートカットしたマーク地をカット台から取り出します。（このとき生地とウレタンフィルムがくっついた状態となっています）
- プレス台の上にウエアをのせ、ウエアに空プレス（160℃、3秒）し、しわ等を伸ばします。
- 貼り付けたい場所にマークのレイアウトを行います。

#### STEP 4 ヒートプレス

- テフロンシートをのせ、160℃、30秒間ヒートプレスします。
- 冷めてからテフロンシートをウエアからはずして完成です。

### 保管時の注意

- 本品は保存状態が悪いとプリントができない場合がありますので高温多湿な場所、直射日光を避けて保管してください。

### 取扱上の注意

- 昇華プリンタ、プレス機、カットマン、スプレーのり等を使用しますのでそれぞれの取扱説明書に従って使用してください。
- プリント物の取扱いはマーク地シリーズの取扱いに従ってください。